

# EINZELKORNSÄMASCHINE AZURIT 10

 **LEMKEN** THE  
AGROVISION  
COMPANY



## INHALT

### Technik 4

DeltaRow-Konzept	4
Arbeitsabläufe	6
Technische Details	8
Vereinzelung	10
MicroHub Mikrogranulateinheit	11

 <b>LEMKEN</b> iq blue	12–15
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------

Kombinationsmöglichkeiten	16
Technische Daten	17

### Service 18



# MEHR ERTRAG DURCH MEHR LICHT, LUFT UND NÄHRSTOFFE

Das ermöglicht die innovative Einzelkornsaat im DeltaRow-Verfahren mit der **LEMKEN Azurit**. Die verbesserte Standraumverteilung der Pflanzen auf dem Feld sorgt für eine bessere Nutzung der Ressourcen und führt so zu höheren Erträgen.

Erhältlich ist die Einzelkornsämaschine **Azurit 10** als 4- bis 12-Reiher mit unterschiedlichen Reihenabständen.

Die ausgeklügelte Werkzeugabfolge der **Azurit 10** ist die zentrale Voraussetzung für Ihren Ernteerfolg.

Nach dem Räumen der Saatsfurche wird Mineraldünger über ein Doppelscheibenschar zentral unterhalb der DeltaRow platziert. Die Unterfußdüngung unterstützt das optimale Wachstum der Pflanzen. Anschließend erfolgt eine Reihenvorverfestigung durch Trapezpackersegmente, um schließlich mit der bewährten **LEMKEN** Doppelscheibenschar-Technik das Saatgut im Boden zu platzieren.

Neben dieser innovativen Technologie liegt eine weitere Stärke der **Azurit** in ihren Kombinationsmöglichkeiten (mehr

auf Seite 16 und 17), die für alle Bedingungen das richtige Konzept bereithalten.

Die Fahrgassenschaltung der **Azurit 10** schafft – besonders in viehstarken Regionen – die Möglichkeit, mit bodenschonender Bereifung Wirtschaftsdünger im Bestand zu applizieren. Die Bestandsdicke wird beim Anlegen der Fahrgasse beibehalten.



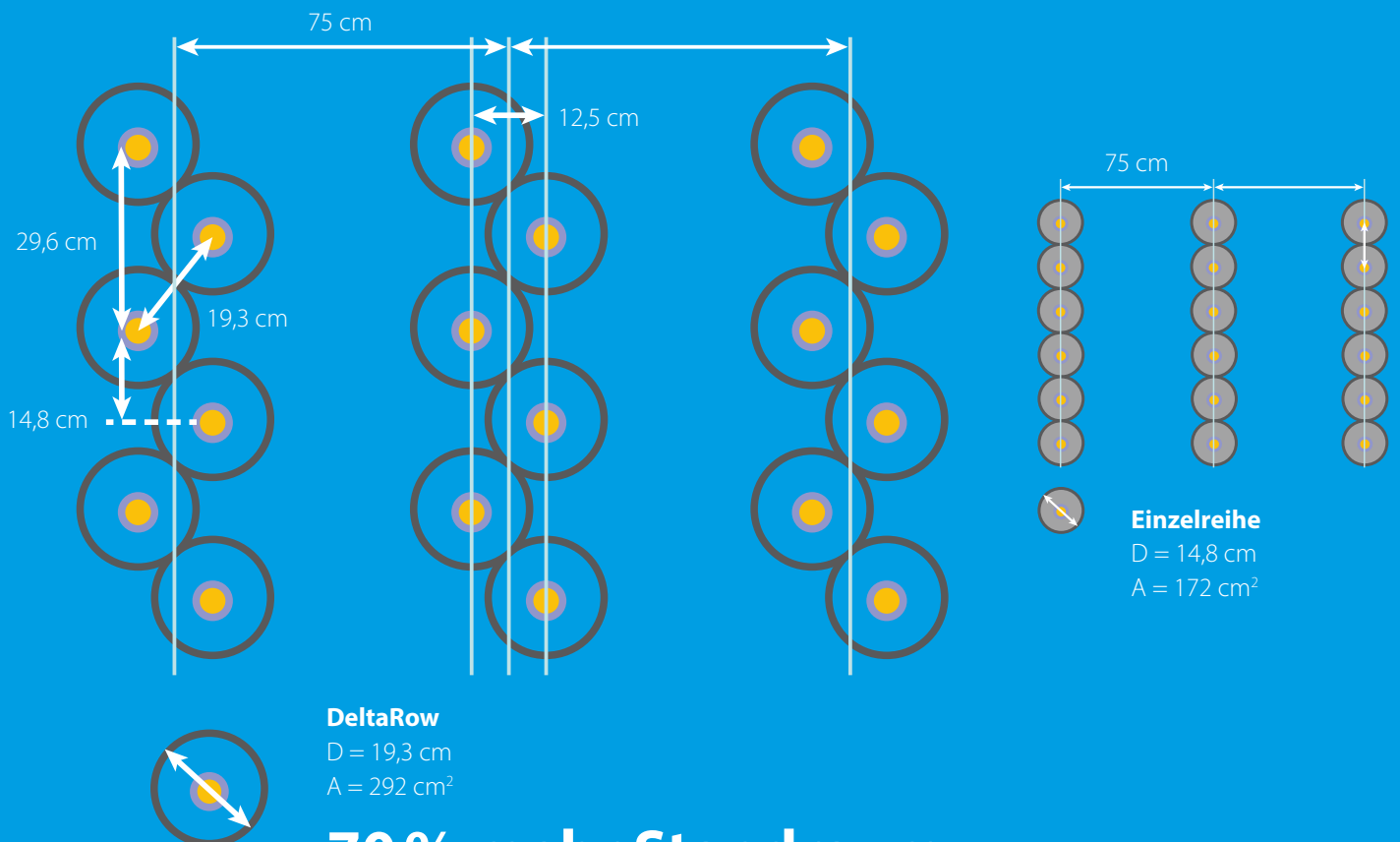
# DAS KONZEPT



## LEMKEN DeltaRow

Die DeltaRow besteht aus zwei Teilreihen, die im Abstand von 12,5 cm versetzt zueinander angeordnet sind.

Durch die Synchronisierung der Teilreihen wird eine exakte Ablage im Dreiecksverband gewährleistet. Die DeltaRow bietet im Vergleich zur Einzelreihe einen Standraumvorteil von 70 % und somit mehr Wasser, Nährstoffe sowie Licht für jede Pflanze. Das Düngerband wird innerhalb der DeltaRow im Wurzelraum abgelegt, dies erlaubt einen symmetrischen Aufbau des Säaggregates. Auf erosionsgefährdeten Standorten bietet das Verfahren durch einen intensiver durchwurzelten Boden im Vergleich zur Einzelreihe einen weiteren klaren Vorteil.



**70 % mehr Standraum**  
bei 9 Körnern/m<sup>2</sup>



#### Kein Unterschied bei der Ernte

Die Bestände können mit herkömmlicher Technik geerntet werden. Sowohl die Ernte mit dem Feldhäcksler als auch die mit dem Mähdrescher erfolgen problemlos. Dies gilt für reihenabhängige ebenso wie für reihenunabhängige Erntevorsätze. Damit bleibt die volle Flexibilität bei der Ernte erhalten.

## EIN KONZEPT – ZAHLREICHE **VORTEILE**

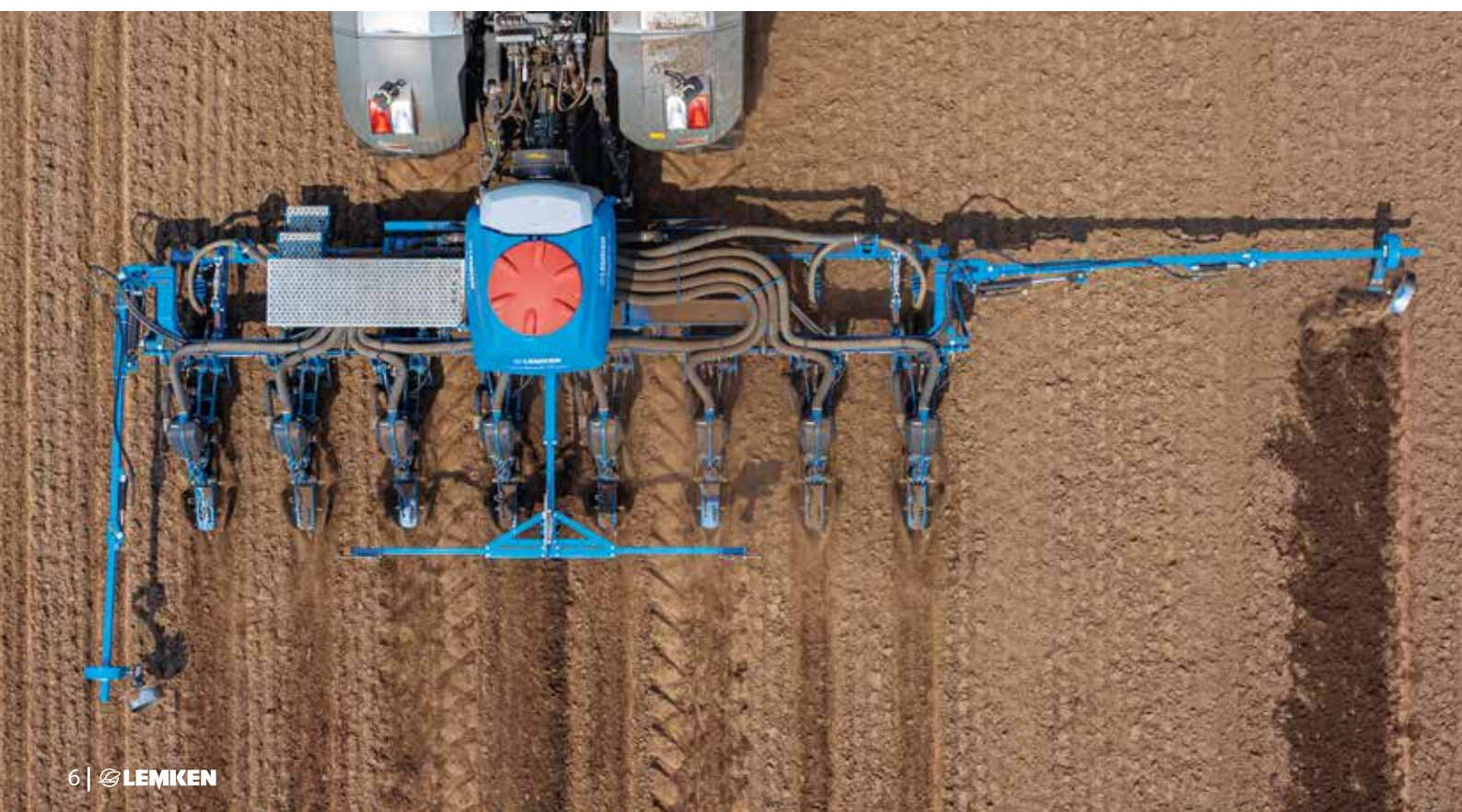
Die optimierte **Standraumverteilung** durch **das DeltaRow-Konzept** sorgt für:

- optimale Ausnutzung des Unterfußdüngers
- mehr Nährstoffe, Wasser und Licht für die Einzelpflanze
- zügigen Reihenschluss in der Jugendentwicklung
- besseres Unkrautunterdrückungsvermögen in der Jugendentwicklung
- die Standraumaufteilung wirkt vorbeugend gegen Erosion
- besseres Wurzelwachstum und bessere Biomasseentwicklung

#### Geeignet zur Aussaat von:

- Sonnenblumen
- Soja
- Mais
- Sorghum

# ARBEITSABLÄUFE





## 1 | RÄUMEN

Räumsterne entfernen Steine, Kluten und Erntereste aus der Saatfurche. Sie sind über ein Lochraster schnell in der Höhe einstellbar oder können bei Bedarf auch ganz demontiert werden.



## 2 | DÜNGEN

Das Düngerschar (bis 250 kg Schardruck) legt das Düngerband unterhalb der DeltaRow und mittig zwischen den beiden Teilreihen ab.



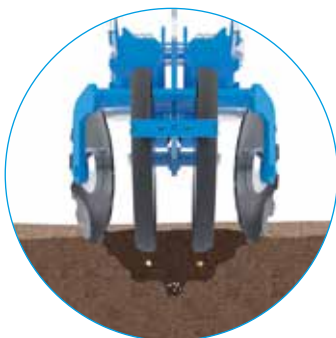
## 3 | RÜCKVERFESTIGEN

Das Trapezpackerwalzenelement verschließt das Düngerband und sorgt gleichzeitig für eine Rückverfestigung des Saathorizontes. So ist der kapillare Wasseraufstieg und damit einhergehend ein zügiges sowie gleichmäßiges Auflaufen der Pflanzen gewährleistet.



## 4 | DRILLEN

Zwei Doppelscheibenschare legen das Saatgut präzise auf den rückverfestigten Saathorizont im DeltaRow-Verband ab. Fangrollen fixieren das Saatgut nach dem Verlassen des Schusskanals exakt an der gewünschten Stelle auf dem Saathorizont.



## 5 | ANDRÜCKEN

Unterschiedliche Zustreichervarianten sorgen dafür, dass das Saatgut mit Erde bedeckt und angedrückt wird.

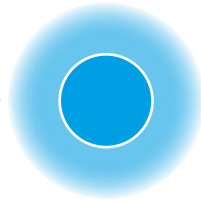
# TECHNIK IM DETAIL



## Zentraler Saatgutbehälter

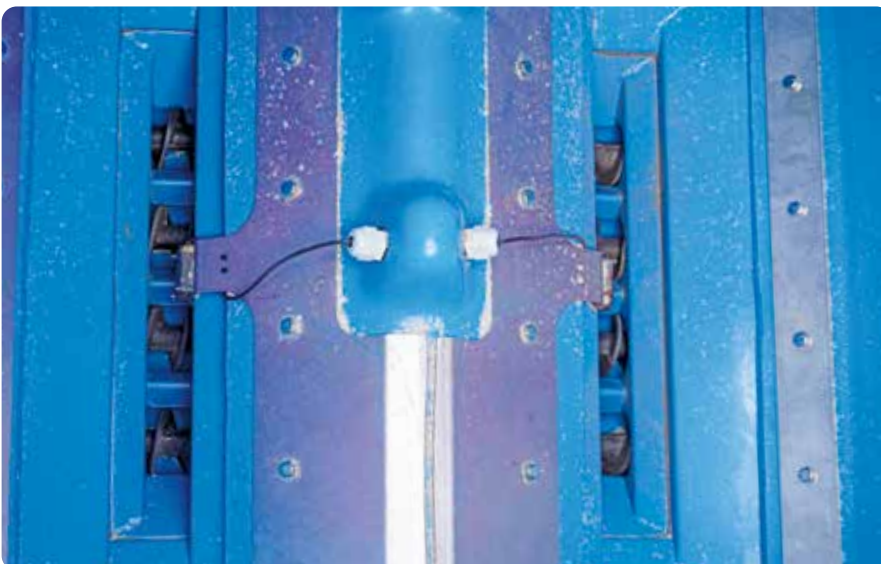
Der zentrale 600-Liter-Behälter sorgt für eine einfache Saatgutlogistik. Der Behälter ist über breite, trittsichere Stufen und Laufrostes gut zugänglich. Über die Starttaste direkt am Saatgutbehälter ist eine einfache und zentrale Restmengenentleerung möglich.





### **Restmengenentleerung der Vereinzelungseinheit**

Die Restmengenentleerung der Vereinzelungseinheit kann einfach über die Entleerungsklappe durchgeführt werden. Damit steht einem schnellen Saatgutwechsel nichts im Wege.



### **Saatgut auf Abruf**

Jede Vereinzelungseinheit bevorratet nur eine geringe Menge Saatgut. Die Saatgutnachlieferung erfolgt sensorgesteuert und automatisch aus dem zentralen Behälter. Über eine Schneckendosierung wird das Saatgut von dort in den Luftstrom und anschließend zu den Vereinzelungseinheiten gefördert.

### Vereinzelung

Auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten weist die Azurit 10 eine hervorragende Vereinzelungsqualität auf. Möglich machen dies die geringen Umfangsgeschwindigkeiten der Lochscheiben. Die Trapezpackerwalze verdichtet die Reihen vor und sorgt somit für eine ruhige Lage der Säaggregate.



### Kontrollierte Ablage

Das Saatgut wird durch den vorhandenen Überdruck von der Vereinzelungseinheit über einen Schusskanal zur Saatrille befördert. Zwei optische Sensoren überwachen die Vereinzelungsgenauigkeit. Nach dem Verlassen des Schusskanals fixiert eine Fangrolle das Saatgut.



### Präzise Vereinzelung

Zwei versetzt zueinander angeordnete Lochscheiben vereinzeln das Saatgut. Durch die feste Verbindung beider Säscheiben wird die Synchronisation innerhalb der DeltaRow garantiert. Jede Vereinzelungseinheit wird von einem separaten Elektromotor angetrieben.



## MicroHub Mikrogranulateinheit

Die **Azurit 10** kann auf Wunsch mit der elektrisch angetriebenen MicroHub Mikrogranulateinheit ausgestattet werden.

Herzstück der Mikrogranulateinheit ist der zentrale Behälter mit 200 Litern Volumen, welcher komfortabel über einen Aufstieg im Maschinenheck zugänglich ist. Der Luftstrom der **Azurit** fördert das Mikrogranulat aus dem Behälter über eine Dosierung zum Verteiler. Dort wird es zunächst auf bis zu 8 Reihen verteilt. Anschließend gelangt das Mikrogranulat über Y-Stücke in die jeweilige DeltaRow und wird zusammen mit dem Saatgut

abgelegt. Die serienmäßig verbaute Dosierwelle aus Edelstahl realisiert Ausbringmengen zwischen 5 und 40 kg je Hektar bei einer Fahrgeschwindigkeit von bis zu 15 km/h. Wie viel Granulat noch im Behälter vorrätig ist, meldet der Füllstandsensoren.

Abdrehmenü und Steuerung der Mikrogranulateinheit erfolgen, wie die gesamte Bedienung der **Azurit**, über die MegaSeed-Steuerung.



# iQblue

## DIE DIGITALE LEMKEN WELT

Mit den digitalen Lösungen von iQblue machen Sie Ihre Feldarbeit effizienter und Ihre Büroarbeit schneller. So haben Sie mehr Zeit für alles, was Ihnen wirklich Spaß macht!

In der **LEMKEN iQblue Welt** finden Sie smarte Produkte, die Maschinen und Daten effizient vernetzen.



### **iQblue Clara Wetterstation**

Die Wetterstation, die Ihnen hilft, die richtigen Entscheidungen zu treffen.



### **Assistenz- und Bediensysteme**

Intelligente Lösungen für entspanntes Arbeiten und präzise Ergebnisse.



### **Terminals**

Die Hardware für eine effiziente Maschinensteuerung.



### **Joysticks**

Komfortable Bedienung für einen gesteigerten Komfort.



### **LEMKEN Apps**

Mobile Anwendungen, die Ihre Arbeit leichter machen.

## **MEHR ZEIT FÜR LANDWIRTSCHAFT UND DIE WICHTIGEN DINGE IM LEBEN!**





# BEDIENKONZEPT MEGASEED

MegaSeed ist das ISOBUS-basierte Bedienkonzept für die Einzelkornsämaschine **Azurit 10**. Dank des einheitlichen LEMKEN Designs findet sich der Fahrer schnell zurecht.

## Separate Teilbreitenschaltung MultiBoom

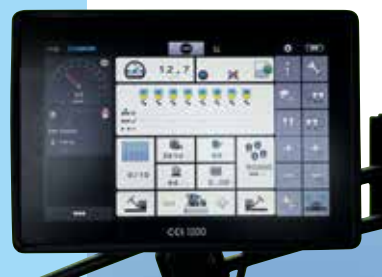
MultiBoom ermöglicht die automatische separate Teilbreitenschaltung von Dünger und Saatgut. So wird eine Überlappung vermieden. Es ist ebenfalls möglich, zwei Ausbringarten parallel abzuarbeiten, damit wird Saatgut und Dünger nur dort ausgebracht, wo diese effizient genutzt werden können.

## Logischer Aufbau und intuitive Bedienung

Über den Layoutmanager können die Bedienoberflächen frei konfiguriert und in bis zu vier Fahrerprofilen abgespeichert werden. Die Bedienung erfolgt entweder über das LEMKEN CCI-1200 Terminal oder ein beliebiges Universal-ISOBUS-Terminal.

## Schnelle Hilfe

Im Infomenü können verschiedene Diagnosemöglichkeiten genutzt werden. Das neue Diagnosesystem führt den Fahrer im Störfall direkt zur Fehlerquelle und unterstützt ihn bei der Behebung.



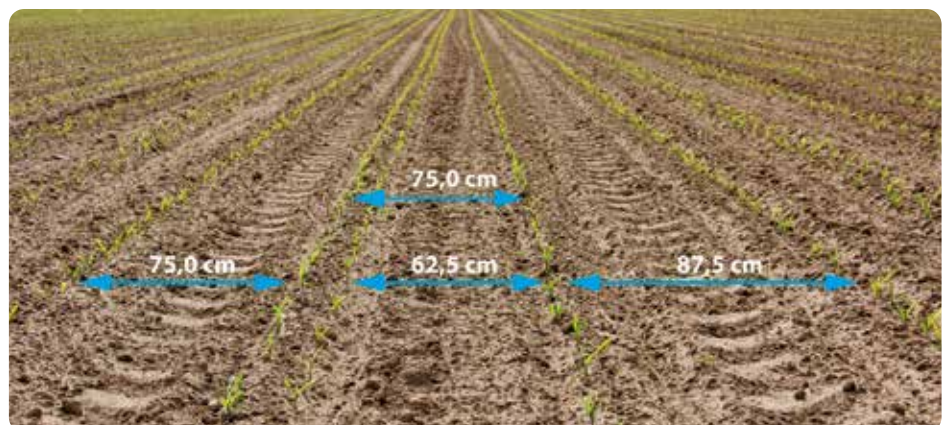
# FAHRGASSENSCHALTUNG

## Einfach und flexibel

Um das Befahren der Flächen bei Dünge- und Pflanzenschutzmaßnahmen mit bodenschonender Bereifung zu ermöglichen, bietet sich die Anlage von Fahrgassen an. Hierbei muss die Pflanzenzahl je Hektar nicht reduziert werden. Die Bestandsdichte bleibt folglich konstant. Fahrgassen können flexibel an allen Säaggregaten der Azurit 10 geschaltet werden.

Durch das Abschalten einzelner Teilreihen lassen sich Gassenbreiten von bis zu 87,5 cm realisieren. Die Abschaltung von halben und ganzen DeltaRow-Reihen sorgt für eine flexible Gestaltung der Fahrgassenbreite.

Die **MegaSeed-Steuerung** ermöglicht eine leichte Einstellung des erforderlichen Fahrgassenrhythmus. Die Eingabe von Pflegebreite, Spurbreite und Reifenbreite des Pflgetraktors genügt und schon wird der erforderliche Rhythmus automatisch berechnet. So lässt sich nahezu jeder Fahrgassenrhythmus realisieren.



# KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN

## AZURIT MIT SOLITAIR 23+

Der Behälter im Frontanbau des Traktors bevorratet und dosiert den Dünger. Dieser gelangt über Schläuche zu den Düngerscharen.



## AZURIT MIT SOLITAIR 25

Der Dünger befindet sich im Behälter der pneumatischen Drillmaschine **Solitaire 25**. Das Gebläse und die Dosiereinheiten befördern den Dünger zu den Düngerscharen.



## AZURIT MIT COMPACT-SOLITAIR 9

Der Behälter der Bestellkombination dient als Vorrat für den Dünger. Dieser wird vom Dosiersystem zur Verfügung gestellt.







## AZURIT MIT SOLITAIR 12 SW

Der **Solitair 12 SW** Säwagen bietet die Möglichkeit, bis zu 5.800 Liter Dünger zu transportieren. Zwei Säwellen sorgen für eine hochgenaue Dosierung.

### TECHNISCHE DATEN

		Reihenanzahl / Säschare	Gewicht (ca. kg)		Reihenabstand Arbeitsbreite (cm)					Behältervolumen (ca. l)	Kombinierbare LEMKEN Maschinen zur Düngung
			ohne Düngerausführung	mit Düngerausführung	50,0	70,0	75,0	76,2	80,0		
Azurit 10 8 K	Hydraulisch klappbar	8 / 16	2.300	2.600	560	600	609	640	600	Solitair 25	
										Solitair 23+	
										Solitair 12 SW	

# WIR SIND FÜR SIE DA

## Mit kompetentem Rundum-Service

Leistung auf Abruf. Rund um den Globus. Das ist unser **LEMKEN**-Service. Für eine kompetente Beratung sowie die schnelle Bereitstellung von

Maschinen und Ersatzteilen sorgen bei **LEMKEN**:

18 kundennahe Werksniederlassungen und Außenlager in Deutschland, eigene Vertriebsgesellschaften und Importeure in mehr als 50 Ländern und natürlich eine Vielzahl an gut geschulten Verkaufsberatern und Servicetechnikern im Landmaschinen-Fachhandel.



### Mit hochwertigen Original-Verschleißteilen

Mit unseren **LEMKEN** Original-Verschleißteilen bleibt Ihr **LEMKEN** Gerät, was es ist: ein Original. Egal, welche Maschine ein Ersatzteil benötigt, wir sorgen dafür, dass die Originalteile für alle **LEMKEN** Geräte stets verfügbar sind. Und das nicht nur für kurze Zeit, sondern jahrelang.



### Mit schneller Ersatzteilversorgung

Die richtigen Teile zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort – das verstehen wir unter zuverlässigem Ersatzteilservice. Durch unsere professionelle Logistikabwicklung sichern wir eine schnelle und flächendeckende Ersatzteilversorgung – wann und wo Bedarf entsteht.



LEMKEN\_09/23\_17511545/de Alle Angaben, Maße und Gewichte sind Gegenstand fürwährender technischer Weiterentwicklung und daher unverbindlich. Die Gewichtangaben beziehen sich immer auf die Grundausüstung, Änderungen bleiben vorbehalten.

**LEMKEN GmbH & Co. KG**  
 Weseler Straße 5  
 46519 Alpen, Deutschland  
 Tel. +49 2802 81-0  
 Fax +49 2802 81-220  
 info@lemken.com  
 www.lemken.com

**ERFAHREN SIE HIER  
 MEHR ÜBER UNSERE  
 DATENSCHUTZBE-  
 STIMMUNGEN BEI DER  
 MASCHINENÜBERGABE**



Ihr LEMKEN Fachhändler: